

DINCANTIO
"LO DIFÍCIL FUE HACERLO FÁCIL"

ASEGURAMIENTO METROLÓGICO



Contenido



¿Qué es el aseguramiento metrológico?

¿Por qué tener un programa de aseguramiento metrológico?

¿Qué beneficios proporciona?

Nuestros planes.

¿Qué es aseguramiento metrológico?



El aseguramiento metrológico busca especificar requisitos y proporcionar orientación para la gestión correcta de los procesos de medición, al mismo tiempo la confirmación metrológica de los equipos e instrumentos de medición es utilizada para demostrar el cumplimiento de los requisitos de aseguramiento Metrológico y análisis de los datos emitidos en los certificados de Calibración.

¿Por qué tener un programa de aseguramiento metrológico?

El aseguramiento metrológico es fundamental para las empresas que buscan:

Procesos de medición **confiables**.

Den cumplimiento a las normas **tecnico-legales**.

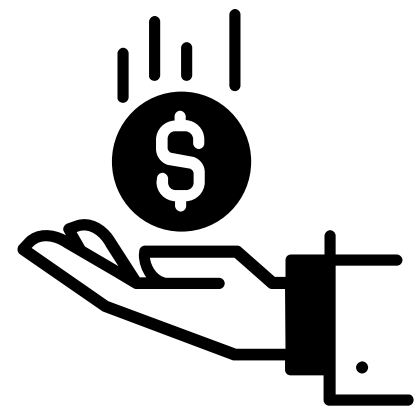
Evitar **sobrecostos** en actividades que no agregan valor.

Llevar a cabo actividades con la periodicidad **indicada**.



¿Qué beneficios proporciona?

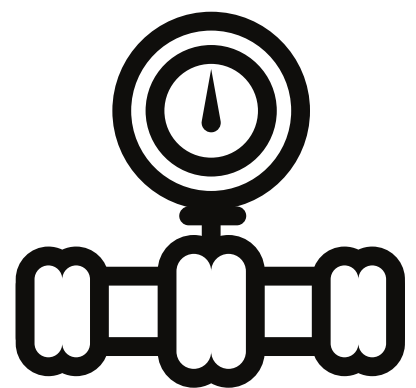




01

Estimación de gastos.

El correcto uso de los recursos económicos derivarán en ahorro y reducción de costos.



02

Correcto funcionamiento de equipos.

Dar certeza que funcionan bajo los estándares de calidad establecidos por el fabricante o las especificaciones normativas.



03

Certeza en la información de equipos.

Dar certeza que trabajan en los intervalos permitidos para las magnitudes, y confianza en los resultados obtenidos, según especificación del trabajo empleado.

04

Normatividad técnico-legal.

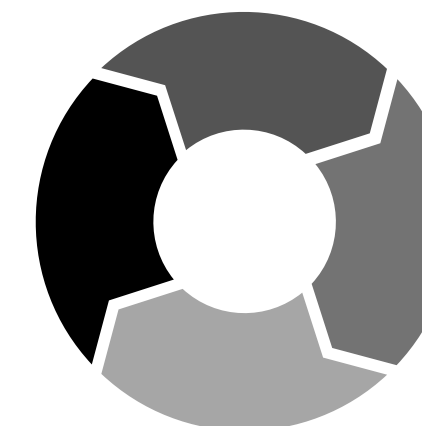
Dar cumplimiento a los requisitos de la normatividad técnico legal aplicable.



05

Mejora continúa.

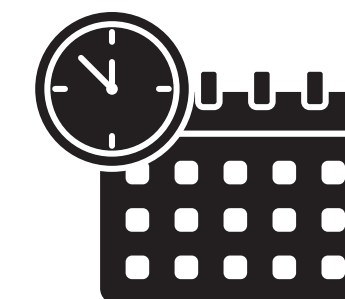
Desarrollo y trabajo bajo ciclo PHVA de mejora continua.



06

Trabajo esquemático.

Trabajar bajo planes, cronogramas y esquemas eficientes.



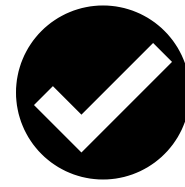
07

Definición de actividades.

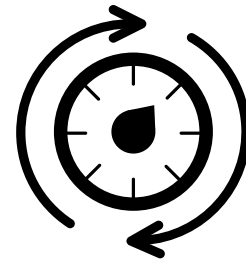
Acciones que se llevan a cabo para cumplir las metas del programa.



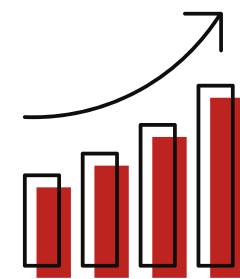
1 Mantenimiento preventivo, predictivo y correctivo.



2 Comprobación.



3 Calibración.



4 Desempeño.

08

Incrementar la confiabilidad.

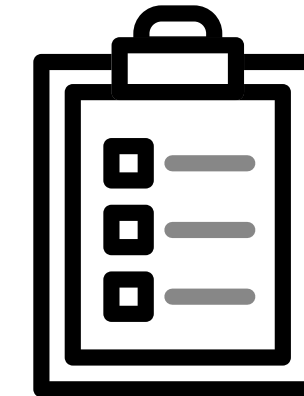
Incrementar la confiabilidad de la operación en general.



09

Entrenamiento en uso de equipos e instrumentos.

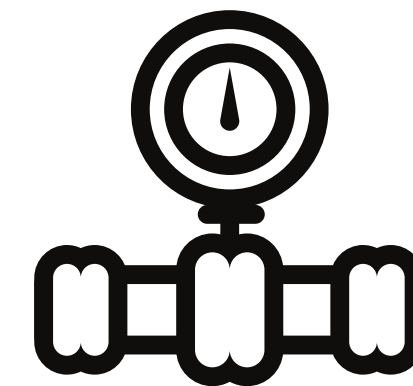
Uso adecuado y correcto de equipos e instrumentos.



10

Evaluación de aliados estratégicos.

Evaluar y seleccionar proveedores adecuados e idóneos.



Nuestros Planes.



Plan A

Aseguramiento
metrológico.

Plan AA

Aseguramiento
metrológico.



Comprobación
de equipos.

Plan AAA

Aseguramiento
metrológico.



Comprobación
de equipos.



Control del
mantenimiento
de equipos.

Contacto

Diego Villalobos G.






Director ejecutivo






318-4113645






www.dinamho.co

diego.villalobos@dinamho.co

Actividades generales del programa


-  Reunión con las personas involucradas en el manejo y control de equipos de la empresa contratante y la dirección técnica de Dinamho T&T SAS para definir metodológica de trabajo y dudas antes de empezar con la realización y ejecución del aseguramiento metrológico.
-  Impartir capacitaciones en metrología que, tanto la empresa contratante como Dinamho T&T SAS crean necesarias al personal, para así formar departamentos con conocimientos sólidos en metrología.
-  Revisión de la documentación existente para poder revisar y evaluar los alcances iniciales y poder determinar la generación y reformar de un aseguramiento metrológico adecuado.
-  Realizar capacitaciones a los usuarios de los equipos en aseguramiento metrológico y en especificaciones técnicas de los equipos.
-  Validar la posibilidad de implementar comprobaciones entre calibraciones a los equipos de medición para asegurar que los equipos no presenten daños durante el tiempo en que esté vigente la calibración.
(No aplica para plan A)


-  Realizar las confirmaciones metrológicas de todos los equipos para tener claridad del estado funcional de los mismos. Dichas confirmaciones, se realizarán teniendo en cuenta un periodo máximo de dos años lo que quiere decir que, si un equipo fue calibrado cada 6 meses, se realizarán 4 confirmaciones metrológicas.
-  Evaluar y modificar de ser necesario los errores máximos permitidos de cada equipo, modificar algunas frecuencias de calibración y/o comprobación según las cartas de control elaboradas, y alertar a los usuarios eventualmente de sacar de circulación los equipos que no cumplan con los parámetros requeridos en las confirmaciones metrológicas.
(La comprobación no aplica para plan A)
-  Diseñar y crear formatos para las confirmaciones metrológicas y dar cumplimiento a cada parámetro nombrado por las normas y procedimientos que aplicada la empresa contratante.
-  Elaboración del plan de aseguramiento metrológico (P.A.M) donde se incluyen las frecuencias de calibración, comprobación de equipos, especificaciones técnicas y cronograma de actividades del aseguramiento metrológico.
(La comprobación no aplica para plan A)
-  Revisar, modificar o elaborar el formato para llevar el control más profundo y estricto del número de usos de los equipos que deben ser calibrados o comprobados después de ciertos usos.


-  Reformar el procedimiento o instructivo que haya quedado desactualizado debido a todas las reformas realizadas como las frecuencias de calibración, implementación de nuevos formatos, cambio en los errores máximos permitidos, etc. Y elaborar los documentos necesarios no existentes donde de completa claridad del proceso de aseguramiento metrológico.
-  Revisar, modificar o elaborar el formato para llevar el control más profundo y estricto del número de usos de los equipos que deben ser calibrados o comprobados después de ciertos usos.
-  Presentación y socialización del nuevo plan de aseguramiento metrológico.
-  Supervisar que todo lo relacionado al aseguramiento metrológico de la empresa contratante se lleve a cabalidad como, por ejemplo, cumplimiento en tiempos para las calibraciones y comprobaciones, estado de los equipos, realización de confirmaciones metrológicas, cartas de control, procedimientos, etc.
-  Emitir un informe mensual e indicadores durante la vigencia del contrato donde se dará a conocer a la gerencia de la empresa contratante todo lo relacionado al aseguramiento metrológico, tanto en cumplimiento como en incumplimiento de procedimientos, instructivos, planes, etc.

 Acompañamiento en auditorías internas y externas.

 Desarrollar un plan de mantenimiento para los equipos de medición donde abarque cronogramas, actividades y proveedores.
(Aplica únicamente para plan AAA)

 Acceder al grupo de proveedores con quienes llevan a cabo las calibraciones, evaluarlos y auditarlos según su capacidad de medida y calibración (CMC) dadas a ONAC, validar si se encuentran acreditados, evaluar sus incertidumbres y comprobar que son el indicado para realizar las calibraciones que le corresponden.

 Acceso a herramientas de precios de calibración y comprobación, esto con el fin de poder realizar un presupuesto anual de dichos procesos.
(La comprobación no aplica para plan A)

 De acuerdo con el diagnóstico anterior, proponer proveedores que se ajusten mejor a las necesidades del cliente y el aseguramiento metrológico.
Nota: Es decisión de la empresa contratante cambiar o no sus proveedores.



Entregar a la empresa contratante un presupuesto aproximado donde se verá reflejado el costo de las calibraciones y comprobaciones de todos los equipos que posee; con el fin de ayudar a que la empresa pueda proyectar anualmente estos gastos.

(La comprobación no aplica para plan A)

